

Technische Daten

Manitou M50-4



TECHNISCHE DATEN M50-4+H ST3B

ANTRIEBSMOTOR		
Typ		PERKINS 854F-E34T 54009,1,1
Kraftstoff		Diesel
Zylinderzahl		4 in Reihe
Saugfilter		mit Aufladung
Einspritzsystem		Direkt
Zündfolge		1,3,4,2
Hubraum	cm ³	3400
Bohrung und Hub	mm	99 x 110
Verdichtungsverhältnis		17:1
Nenn Drehzahl unter Last	u/min	2200
Leerlaufdrehzahl	u/min	850
Max. Drehzahl	u/min	3125
Leistung ISO/TR 14396	PS - kW	75 - 55,5
Leistung SAE J 1995	PS - kW	75 - 55,5
Max. Drehmoment ISO/TR 14396	Nm	318 bis 1400 U/min
Luftfilterung	µm	3
Art des Kühlsystems		Wassergekühlt
Lüfter		Sauglüfter

GETRIEBE		
Schaltgetriebe		TURNER POWERTRAIN SYSTEMS
- Typ		Mechanisch
- Fahrtrichtungswählschalter		Elektrohydraulisch
- Drehmomentwandler		SACHS
- Anzahl Vorwärtsgänge		4
- Anzahl Rückwärtsgänge		4
Vorderachse		DANA
- Differenzial		mit Sperre
Hinterachse		DANA
- Differenzial		ohne Sperre
Antriebsräder		Permanenter Allradantrieb
- Umschaltung Vorderrad-/Allradantrieb		Ja
Vorderreifen		MITAS
- Abmessung		18-22,5 163A8 MPT-06 TL
- Druck	bar	4,5
Hinterreifen		MICHELIN
- Abmessung		340/80R18 XMCL 143A8
- Druck	bar	3,2

HYDROSTATISCHE GETRIEBE		
Hydrostatische Pumpe		REXROTH
- Typ		A4VGS6DA
- Gang Reverser		ELECTROHYDRAULIC
- Inching Steuerung		HYDRAULIC VALVE TH7
- Anzahl der Vorwärtsgänge		2
- Anzahl der Rückwärtsgänge		2
Hauptpumpe		
- Min. Max Verdrängung		0-56 cm ³
- Mindestkapazität		0 cm ³ /t
- Maximale Durchflussrate		210 L/min
- Arbeitsdruck		500 bar
Erhöhungspumpe		
- Verdrängung		19,6 cm ³ /t
- Mindestkapazität		58 l/min
- Ladedrucks MAX. RPM		30 bar, Getriebe in Neutralstellung
Hydrostatische Motor		REXROTH (variabler Verdrängung)
- Typ		A6VM107DA1,63W
- Min. Max Verdrängung	cm ³ /t	32-107

ELEKTRISCHE ANLAGE		
Batterie	STANDARD	12V - 110 Ah - 900 A EN
	OPTION	12V - 180 Ah - 900 A EN
Lichtmaschine		12V - 100 A
- Typ		ISKRA AAK-EF12V
Anlasser		12V - 3,2 kW
- Typ		ISKRA AZE

BREMSANLAGE		
Betriebsbremse		Hydraulische Bremse ohne Servounterstützung
- Bremsentyp		In Ölbad laufende Lamellenbremse
- Art der Betätigung		fußbetätigt, auf die Vorderräder wirkend
Feststellbremse		Mechanisch
- Bremsentyp		In Ölbad laufende Lamellenbremse
- Art der Betätigung		manuell

HYDRAULIKBEWEGUNGEN		
Hebefunktionen		
- Heben ohne Last	m/s	0,4
- Heben mit Last	m/s	0,4
- Senken ohne Last	m/s	0,3
- Senken mit Last	m/s	0,4

GERÄUSCHPEGEL UND VIBRATION		
Geräuschpegel am Fahrerstand LpA (gemäß Norm NF EN 12053)	dB	76
Emissions-Schalldruckpegel LwA (gemäß Richtlinie 2000/14/EG, abgeändert durch die Richtlinie 2005/88/EG)	dB	104 gemessen 105 garantiert
Auf den Körper des Fahrers wirkende, mittlere bewertete Beschleunigung (gemäß Norm NF EN 13059)	m/s ²	1,2
Der durchschnittliche Expositionswert für Vibrationen am Hand-Arm-System des Fahrers (gemäß ISO-Norm 5349-2)	m/s ²	< 2,5

SPEZIFIKATIONEN UND GEWICHTE		
Fahrgeschwindigkeit des Gabelstaplers in Standardausführung auf ebener Fläche (außer besondere Bedingungen)		
Vorne leer	1	km/h
	2	km/h
	3	km/h
	4	km/h
Hinten leer	1	km/h
	2	km/h
	3	km/h
	4	km/h
Hydrostatische (Beladen / unbeladen ca.)		
- Low gang	km/h	8
- Hohen gang	km/h	24
Hydrostatische noch nicht fest		
Standardhubgerüst		
- Hubhöhe	mm	3700
- Freihubhöhe	mm	
- Bauhöhe eingefahren	mm	2910
- Bauhöhe ausgefahren	mm	4815
Gabelträger		
- Klasse		FEM4
- Breite	mm	1670
- Gewicht der Gabelzinken (je Zinken)	kg	138
Nenntraglast	kg	5000
Nenntraglast mit Standardhubgerüst	kg	5000
Tatsächliche Traglast an den Gabelzinken mit Gabelträger mit Seitenschieber (TDL)	kg	4500
Abstand zwischen Schwerpunkt der Last und dem Gabelrücken	mm	600
Gewicht des Gabelstaplers ohne Gabelzinken und Hubgerüst	kg	6604
Gewicht des Gabelstaplers mit Standardhubgerüst		
- Leer	kg	8190
- Mit Nennlast	kg	13190
Achslasten mit Standardhubgerüst (Transportstellung)		
- Vorne leer	kg	3374
- Hinten leer	kg	4816
- Mit Nennlast vorne	kg	11610
- Mit Nennlast hinten	kg	1580
Zugkraft am Zughaken		
- Leer (Schlupf)	daN	6240
- Mit Nennlast (Antriebsabschaltung)	daN	10220
Losbrechkraft mit Schaufel (gemäß ISO 8313)	daN	

HYDRAULIK			
Hydraulikpumpe		PARKER	
- Typ		Getriebe	
		1. Gehäuse	2. Gehäuse
- Hubraum	cm ³	31	14
- Fördermenge bei max. Leerlaufdrehzahl	l/min	97	44
- Fördermenge bei 1800 U/min	l/min		
Filter			
- Rücklauffilter	µm	10	
- Saugfilter	µm	125	
Max. Betriebsdruck			
- Duplex-Hubgerüst mit Voll-Freisicht	bar	230	
- Triplex-Hubgerüst mit Voll-Freihub	bar	250	
- Duplex-Hubgerüst mit Voll-Freihub	bar	240	
- Triplex-Hubgerüst ohne Freihub	bar	-	
- Neigehydraulik vorne/hinten	bar	210/210	
- Zusatzhydraulik	bar	210	
- Lenkhydraulik	bar	145	
Hydraulische Lastabfederung			
- Füllmenge	L	1,4	
- Druck	bar	120	